

PEEK 180/125x3000 mm beige

Nº artículo P1500410

1. Ficha técnica

Propiedad	Valor	Unidad	Norma de ensayo
Densidad	1.31	g/cm ³	ISO 1183
Absorción de agua hasta la saturación	0.2	%	ISO 62
Absorción de agua hasta la saturación	0.45	%	ISO 62
Límite de resistencia a la tracción	112	MPa	ISO527-2
Módulo de elasticidad (tracción)	4400	MPa	ISO 527-2
Resistencia a la tensión	67	MPa	ISO 527
Deformación a la rotura	20	%	ISO 527-2
Resistencia a la flexión	110	MPa	ISO 527-2
Resistencia al impacto con entalla (Charpy)	3.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto (Charpy)	92	kJ/m ²	ISO179/1eU
Dureza Shore D	90	° Shore D	DIN EN ISO 868
Dureza a la presión de bala	230	MPa	ISO 2039-1
Punto de fusión	340	°C	ISO 3146
Temperatura de servicio máxima (corto plazo)	291	°C	UL746B
Temperatura de funcionamiento máxima	245	°C	
Temperatura mínima	-35	°C	
Deformación térmica (HDT/A)	160	°C	ISO 75-2
Deformación térmica (HDT/B)	240	°C	ISO 75
Temperatura de ablandamiento Vicat (VST/B/50)	50	°C	ISO 306
Conductividad térmica	0.25	W/(m·K)	DIN 52612
Coefficiente de expansión térmica	0.5	10 ⁻⁴ /K	DIN 11359
Fuerza dieléctrica	24	kV/mm	IEC 60243-1
Resistividad volumétrica	10 ¹⁴	Ω·cm	IEC 60093
Constante dieléctrica (1 MHz)	3.6	-	IEC 60250
Constante dieléctrica (100 Hz)	3.2	-	IEC 60250

Propiedad	Valor	Unidad	Norma de ensayo
Factor de pérdida dieléctrica (1 MHz)	0.0	-	IEC 60250
Factor de pérdida dieléctrica (100 Hz)	0.0	-	IEC 60250
Resistencia superficial	10 ¹³	Ω	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	150	V	IEC 60112
Clasificación de resistencia al fuego (UL 94)	0		UL 94

2. Resistencia química

● Resistente
● Parcialmente resistente
● No resistente

Sustancia química	Concentración	Resist.
1,4-Dioxane	100	●
2-Hydroxypropionic acid (lactic acid)	90	●
Acetic acid	100	●
Acetone	100	●
Ammonia	—	●
Ammonium chloride	—	●
Amyl alcohol	—	●
Apple juice	—	●
Benzene	—	●
Boric acid	100	●
Brake fluid	—	●
Butyl acetate	—	●
Calcium chloride	—	●
Carbon tetrachloride	—	●
Chlorine (gas)	100	●
Chlorobenzene	100	●
Chloroform	—	●
Citric acid	10	●
Cyclohexanone	100	●
Cyclohexene	100	●
Diesel	—	●
Diethylene oxide	—	●
Ethyl acetate	100	●

Sustancia química	Concentración	Resist.
Ethyl alcohol (ethanol)	96	
Ethylene chloride	100	
Food oil	—	
Formaldehyde (aqueous)	40	
Formic acid	10	
Frost protection agent	—	
Fuel oil	—	
Fuel, aromatic free	—	
Glycerine	100	
Glycol	100	
Heptane	100	
Hydrochloric acid	10	
Hydrochloric acid (concentrated)	—	
Hydrofluoric acid	40	
Hydrogen peroxide	10	
Hydrogen sulfide (aqueous)	—	
Isopropyl alcohol	100	
Linseed oil	—	
Mercurochrome	—	
Methyl alcohol (methanol)	100	
Methyl ethyl ketone (MEK)	100	
Methylene chloride	100	
Milk	—	
Mineral oils (aromatic free)	—	
Nitric acid	10	
Nitric acid	50	
Nitrobenzene	—	
Oxalic acid	—	
Ozone (gas)	—	
Paraffin oil	100	
Perchloroethylene	—	
Petroleum	100	

Sustancia química	Concentración	Resist.
Petroleum ether	100	●
Phenol (aqueous)	9	●
Phosphoric acid	50	●
Potassium hydroxide solution	50	●
Premium fuel	—	●
Propyl alcohol	—	●
Pyridine	—	●
Silicone oil	—	●
Sodium carbonate (aqueous)	—	●
Sodium chloride (aqueous)	—	●
Sodium hydrogen sulfite	—	●
Sodium hydroxide solution (caustic soda)	60	●
Sodium hydroxide solution (caustic soda)	15	●
Sodium nitrate (aqueous)	—	●
Sodium thiosulfate	—	●
Sulphuric acid	96	●
Tetrahydrofuran (THF)	100	●
Toluene	100	●
Transformer oil	—	●
Trichloroethylene	100	●
Vinegar (standard)	5-10	●
Water	—	●
Xylene	—	●